

BANDABORD



# Beltsiflex

belts technologies



# Beltsiflex® Konsepti

Bandaborlu ve paletli bantlarımız 90°ye kadar tırmanma açılarında çalışmak üzere geliştirilmiştir.

Son derece esnek yapıları sayesinde yatay taşımadan dik taşımaya ve dik taşımadan yatay taşımaya tek bantta geçiş yapabilirsiniz. Ayrıca değişik taşıma ihtiyaçlarınıza göre değişik formlarda konstrüksiyonlarda çalışabilirler.



- 90°ye kadar eriştikleri tırmanma açıları sayesinde yerden tasarruf ettirirler.
- Geleneksel sistemle çok daha uzun bir hat ya da birden çok konveyörle ulaşabileceğimiz yüksekliklere tek bir konstrüksiyonla kısa mesafede ulaşabildiğinizden malzemenin tasarruf ettirirler.
- Bakımı diğer tür konveyörlerden daha ucuzdur.

# Teknolojik İnnovasyon

Beltsiflex sistemi kayda değer bir Ar-Ge çalışmasının ürünüdür. Beltsiflex daha önce düşünülemez bir imalat yöntemini geliştirdi.

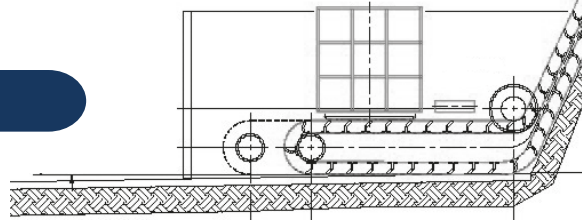
Beltsiflex'i pazardaki diğer bandaborlu bantlardan ayıran, onun sıcak vulkanizasyon sistemiyle üretilmesidir ki bu da ona güvenlik, sağlamlık ve uzun ömür kazandırır.

Sıcak vulkanizasyon ile elde edilen yapışma ve kavrama seviyesi, soğuk yapıştırma sağlananın 15-30 katı fazladır. Bu da bandabor ve paletlerin kopma riskini elimine eder. Bu soğuk yapıştırma bantların en büyük problemi.



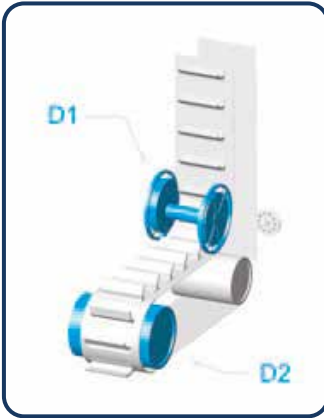
Pek çok avantajının yanında Beltsiflex daha küçük tambur çaplarına müsaade eder. Ayrıca daha uzun stoklama sürelerinde soğuk yapıştırma bantlarda olduğu gibi bant ve paletler arasındaki yapışma bozulmaz.

SICAK VULKANİZASYON



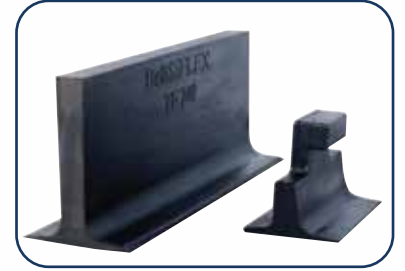
# PALETLER

Beltsiflex®  
belts technologies

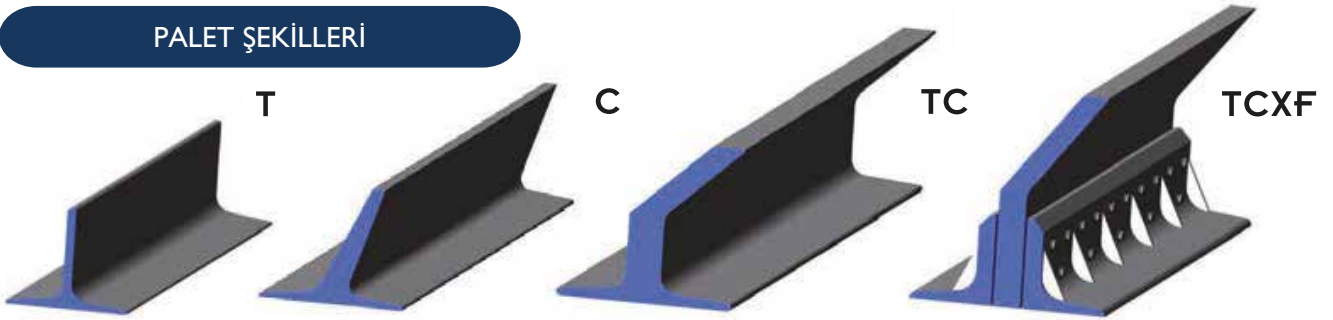


Paletlerimiz kalıp presleme yöntemiyle imal edilirler. Kullanılan kauçuğun kalitesi ya da tipi taşınacak malzemenin özelliklerine göre seçilir. Bu sayede istenen yırtılma ve aşınma mukavemetini karşılar. 140 mm'den yüksek paletlerin için tekstil takviyeli olmaları önerilir ve öyle üretilir.

Mümkün olan en uzun çalışma ömrünü elde etmek için minimum tambur çaplarıyla ilgili önerilerimizin dikkate alınması gerekmektedir.  
D1= 4 x bandabor yüksekliği  
D2= 3 x bandabor yüksekliği



## PALET ŞEKİLLERİ



Paletler için tavsiye edilen yükseklik bandaborların 10 ila 20 mm düşüğüdür. Palet tipleri T, C, TC ve TCXF taşıma kapasiteleri açısından birbirlerinden ayrılırlar. Ayrıca taşıma ihtiyaçlarına göre seçim yapılır.

## KAUÇUK KALİTESİ

**Y**  
Aşınmaya Mukavim

**G**  
Yağa ve Grese Mukavim

**S**  
Aleve Mukavim

**RC**  
150°Cye kadar Isıya Mukavim



# Palet Seçme Kriterleri

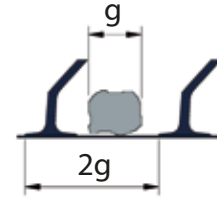
Beltsiflex bantlarının palet ölçülerini hesaplarırken kullandığınız volumetrik hesaplama yöntemi geleneksel bantlarda kullandığınızın aynısı olacaktır. Yalnız burada dikkat etmemiz gereken husus taşınan malzemenin paletler ve bandabörlerin oluşturduğu hacim içerisinde taşınacağıdır. Taşınacak malzemenin parça büyüklüğü sistemin düzgün çalışması için hayati öneme sahiptir.

## Granülometrisi büyük malzemeler:

Taşıma sırasındaki malzeme kayıp ve kaçaklarını veya kazaları önlemek için aşağıdaki 3 kritere dikkat edilmelidir. Bu 3 kriter malzemenin maksimum granülometrisiyle alakalıdır. Bu 3 kriterden çıkan ölçüler, istenen kapasiteyi elde etmedeki minimum değerler olacaktır.

### 1. Paletler arası mesafe (Hatve):

Paletler arası minimum mesafe, maksimum parça büyüklüğünün 2 katı olmalıdır.



### 2. Palet genişliği:

Minimum palet genişliği, maksimum parça büyüklüğünün 2.5 katı olmalıdır.

### 3. Palet yüksekliği:

Paletlerin minimum yüksekliği belirlenirken sistem 2 açıdan değerlendirilmelidir.

a) Yine, maksimum parça büyüklüğü

b) Bantın tırmanma açısı

Bunun için aşağıdaki hesaplam yöntemi önerilir:

Tırmanma açısı;  $0^\circ - 60^\circ$  arasında ise:

Palet yüksekliği:  $0,75 - 1,00 \times$  Parça büyüklüğü (g) olmalı.

Tırmanma açısı;  $60^\circ - 75^\circ$  arasında ise:

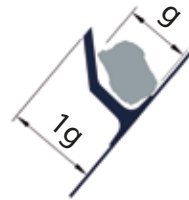
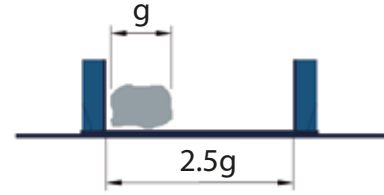
Palet yüksekliği:  $1,00 - 1,20 \times$  Parça büyüklüğü (g) olmalı.

Tırmanma açısı;  $75^\circ - 90^\circ$  arasında ise:

Palet yüksekliği:  $1,50 \times$  Parça büyüklüğü (g) olmalı.

Bandabörlerin yüksekliği her zaman palet yüksekliğinden 10 – 20 mm fazla olmalıdır.

Dik taşımalarda TC tipi palet kullanılması gerekmektedir.



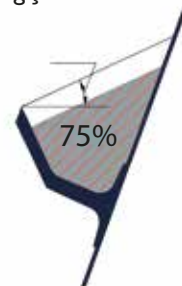
## Küçük parça büyüklüğü olan malzemeler:

Taşınan malzeme hiçbir zaman için palet ve bandabörlerin oluşturduğu ceplerin %100'ünü dolduramaz.

Kapasiteyi hesaplarırken her zaman bu hacmin %75'ini hesaba katarız, ekteki resimde görüldüğü gibi.

Küçük granülometrisi olan malzemelerin taşınacağı bantlarda paletler arası minimum mesafe belirlenirken elde edilmek istenen maksimum verimlilik düşünölmelidir; seçilen palet tipine göre palet aralığı değişecektir.

Dinamik kapasite açısı, taşınan malzemenin cinsine göre değişir.



# Palet Tipleri

Tip	Yükseklik [mm]	Taban Gen. [mm]	Ağırlık [kg/m]	Maksimum Uzunluk [mm]	Kauçuk Cinsi
T-35	35	80	1,10	2.400	Y / G / S / RC
T-50	50	80	1,45	2.400	Y / G / S / RC
T-75	75	100	2,55	2.400	Y / G / S / RC
T-90	90	100	2,80	2.400	Y / G / S / RC
T-110 / TF-110	110	100	3,10	2.400	Y / G / S / RC
T-140 / TF-140	140	150	5,95	2.400	Y / G / S / RC
T-160 / TF-160	160	150	6,45	2.400	Y / G / S / RC
T-180 / TF-180	180	150	6,75	2.400	Y / G / S / RC
C-75 / CF-75	75	85	1,80	2.400	Y / G / S / RC
C-110 / CF-110	110	95	2,70	2.400	Y / G / S / RC
TC-75 / TCF-75	75	80	2,00	2.400	Y / G / S / RC
TC-90 / TCF-90	90	110	2,65	2.400	Y / G / S / RC
TC-110 / TCF-110	110	110	3,10	2.400	Y / G / S / RC
TC-140 / TCF-140	140	150	5,80	2.850	Y / G / S / RC
TCF-160	160	150	6,45	2.850	Y / G / S / RC
TCF-180	180	150	7,10	2.850	Y / G / S / RC
TCF-220	220	170	8,50	2.850	Y / G / S / RC
TCF-240	240	170	9,15	2.850	Y / G / S / RC
TCF-260	260	170	9,80	2.850	Y / G / S / RC
TCF-280	280	170	10,40	2.850	Y / G / S / RC
TCXF-280	280	280	19,70	2.400	Y / G / S / RC
TCXF-330	330	280	23,70	2.400	Y / G / S / RC
TCFX-380	380	280	25,00	2.400	Y / G / S / RC
TCFX-480	480	280	31,70	2.400	Y / G / S / RC
TCXF-580	580	280	36,10	2.400	Y / G / S / RC

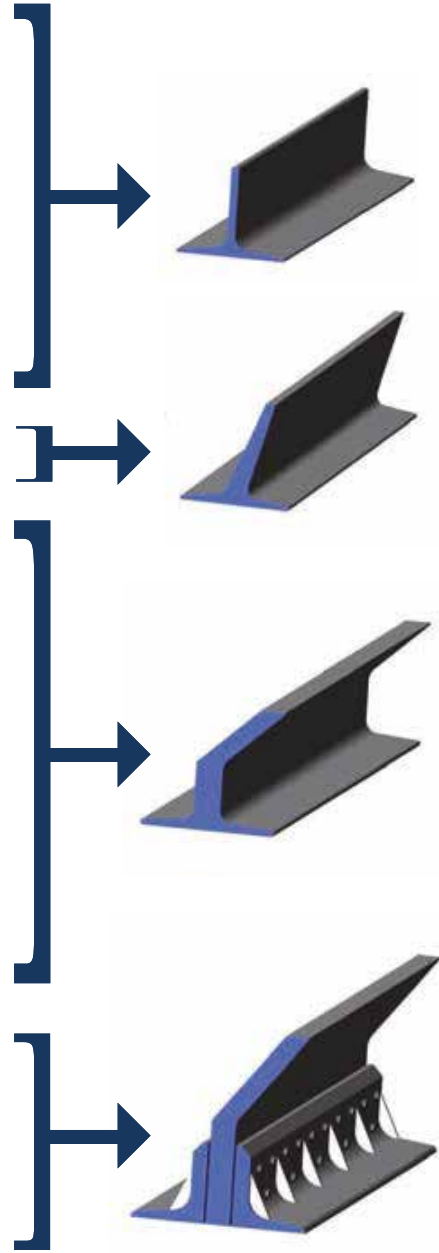
• F harfiyle işaretlenmiş olan tipler, tekstil takviyeli üretilen paletlerdir.

Özel Tipler	Yükseklik [mm]	Taban Gen. [mm]	Ağırlık [kg/m]	Maksimum Uzunluk [mm]	Kauçuk Cinsi
TL- 160 / TLF-160	160	145	8,0	200	Y / G / S / RC
TX-35 / TXF-35	35	35	1,20	1.300	Y / G / S / RC
TX-55 / TXF-55	55	40	1,70	1.300	Y / G / S / RC
TX-240 / TXF-240	240	170	13,0	620	Y / G / S / RC
CL-45 / CLF-45	45	60	1,30	2.400	Y / G / S / RC

# Palet Tipleri

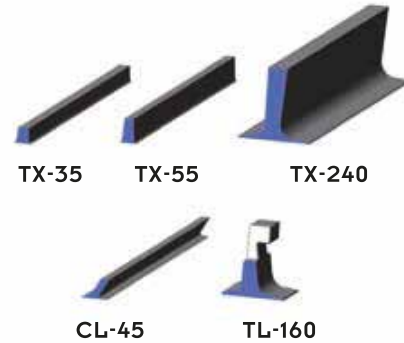
Ø Tahrik ve Kuyruk Tamburu	Ø Yönlendirme Makaraları	Tekstil veya Metal Takviyesi
140	180	Takviyesiz
140	180	
180	350	
240	375	
240	375	
420	560	Tekstil takviyeli veya takviyesiz
480	640	
540	720	
185	300	Tekstil takviyeli veya takviyesiz
250	350	
185	300	Tekstil takviyeli veya takviyesiz
220	325	
250	350	
420	560	
480	640	Sadece tekstil takviyeli
540	720	
660	880	
720	960	
780	1.040	
840	1.120	Sadece tekstil takviyeli
950	1.300	
1.200	1.500	
1.350	1.750	
1.700	2.200	
2.100	2.650	

## PALET ŞEKLİ



Belirtilen tambur çapları Y kalite için belirtilmiştir ve referans niteliğindedir. Bu değerler her proje için gözden geçirilmelidir. (Alternatifte not: bu açıklama orj. Katalogta 6. sayfada, biz 7'ye koyacağız)

Ø Tahrik ve Kuyruk Tamburu	Ø Yönlendirme Makaraları	Tekstil veya Metal Takviyesi
500	650	Tekstil takviyeli veya takviyesiz
140	180	
150	200	
720	960	
140	180	



# Beltsiflex®

belts technologies



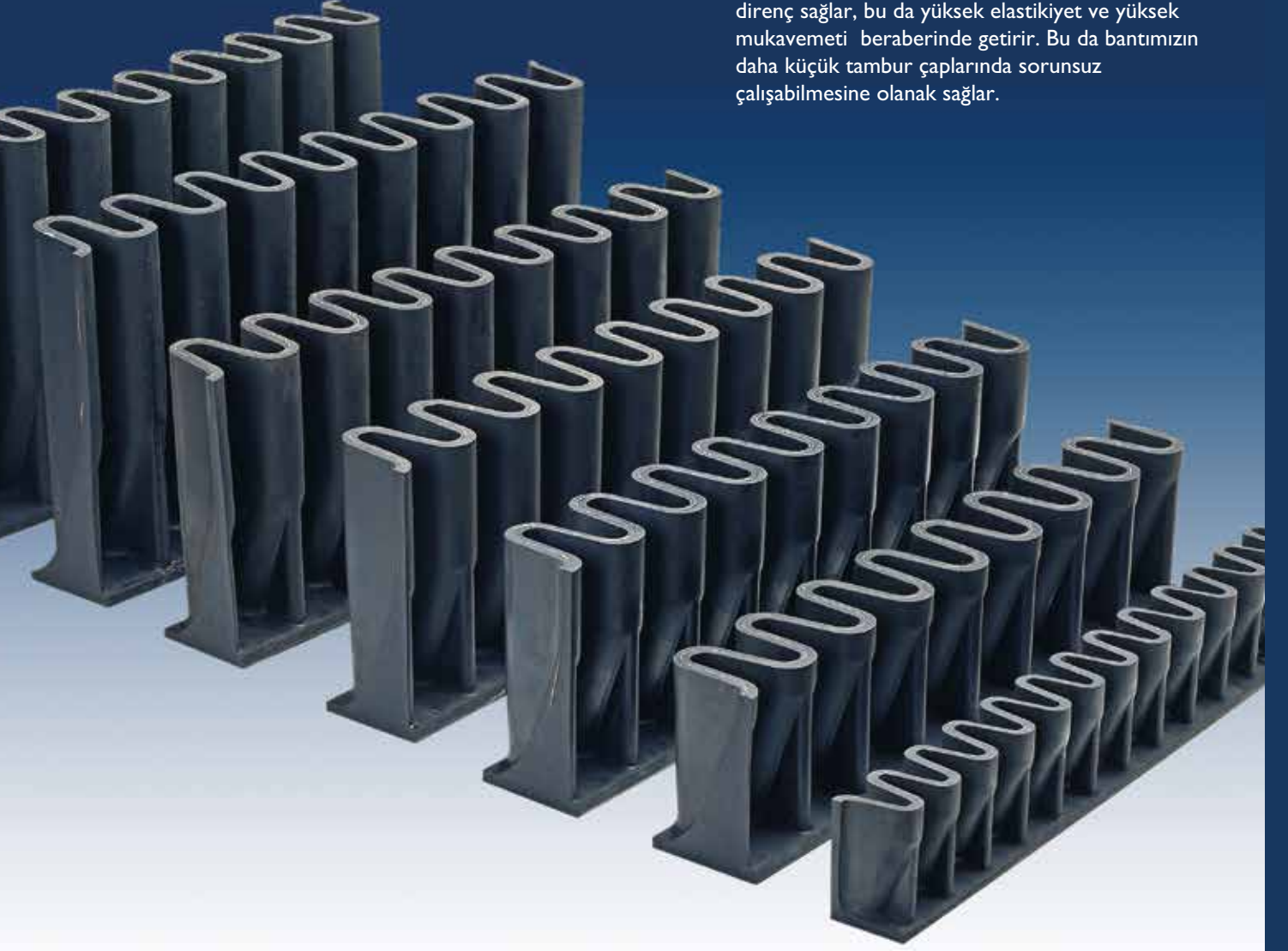


# Bandabor Tipleri

Bandaborlarımız 40 – 600 mm arasında çok geniş bir yükseklik aralığında üretilmektedir.

Bütün bandaborlarımız tekstil takviyeli üretilebilirler, 140 mm'den sonra tekstil takviyeli kullanılması tavsiye edilir, 160 mm'den sonra ise tekstil takviyesi zorunludur.

Bandaborlarımızın tasarımı büyük vertikal direnç sağlar, bu da yüksek elastikiyet ve yüksek mukavemeti beraberinde getirir. Bu da bantımızın daha küçük tambur çaplarında sorunsuz çalışabilmesine olanak sağlar.



En uzun servis ömrünü elde edebilmek için gerekli minimum tambur çaplarını dikkate almak gerekir. Bunun için genel kural aşağıdaki gibidir:

D1 = 4 x bandabor yüksekliği  
D2 = 3 x bandabor yüksekliği

# Bandabor Tipleri

Tip	Yükseklik [mm]	Taban Gen. [mm]	Ağırlık [kg/m]	Maksimum Uzunluk [mm]	Kauçuk Cinsi
N-40	40	40	1,00	500	Y / G / S / RC
N-60	60	40	1,40	400	Y / G / S / RC
N-80	80	40	1,80	300	Y / G / S / RC
S-80 / SF-80	80	50	1,80	300	Y / G / S / RC
S-100 / SF-100	100	50	2,30	300	Y / G / S / RC
S-120 / SF-120	120	50	2,70	300	Y / G / S / RC
S-140 / SF-140	140	50	3,10	250	Y / G / S / RC
BSF-120	120	75	4,00	250	Y / G / S / RC
BSF-140	140	75	4,60	200	Y / G / S / RC
BSF-160	160	75	5,20	150	Y / G / S / RC
BSF-180	180	75	5,80	125	Y / G / S / RC
BSF-200	200	75	6,40	125	Y / G / S / RC
BSF-220	220	75	7,00	125	Y / G / S / RC
BSF-240	240	75	7,60	125	Y / G / S / RC
BSF-260	260	75	8,20	125	Y / G / S / RC
BSF-280	280	75	8,80	125	Y / G / S / RC
BSF-300	300	75	9,40	125	Y / G / S / RC
MSF-300	300	115	15,05	100	Y / G / S / RC
MSF-350	350	115	17,50	100	Y / G / S / RC
MSF-400	400	115	19,90	100	Y / G / S / RC
MSF-500	500	115	24,75	100	Y / G / S / RC
MSF-600	600	115	29,60	100	Y / G / S / RC

• F harfiyle işaretlenmiş olan tipler, tekstil takviyeli üretilen paletlerdir.

• Belirtilen tambur çapları Y kalite için belirtilmiştir ve referans niteliğindedir. Bu değerler her proje için gözden geçirilmelidir. (Alternatifte not: bu açıklama orj. Katalogta 10. sayfada, biz I le koyacağız)

## Kauçuk Kalitesi

**Y** Aşınmaya Mukavim

**S** Aleve Mukavim

**G** Yağa ve Grese Mukavim

**RC** 130°Cye kadar Isıya Mukavim

# Bandabor Tipleri

Hatve	Ø Tahrik ve Kuyruk Tamburu	Ø Yönlendirme Makaraları	Tekstil Takviyesi
47	100	160	Takviyesiz
47	150	240	
47	200	320	
50	240	320	Tekstil takviyeli veya takviyesiz
50	300	400	
50	325	480	
50	400	560	
60	360	480	Sadece tekstil takviyeli
60	420	560	
60	480	640	
60	540	720	
60	600	800	
60	660	880	
60	720	960	
60	780	1.040	
60	840	1.120	
60	900	1.200	
83	1.050	1.350	Sadece tekstil takviyeli
83	1.200	1.500	
83	1.400	1.800	
83	1.750	2.250	
83	2.100	2.700	



# Enine Mukavim Bantlar

Beltsiflex'in geliştirdiği ana bant, sistemin performansını optimize edecek ve enine rijitliği sağlayacak şekilde tasarlanmıştır.

Enine rijit bantları kullanmak pek çok avantajı beraberinde getirir.

**Enine mukavim bant**



**Standart bant**



Dönüş kısmında bantı destekler ve bel vermesini önler.

Bandabörlerin ve paletlerin yırtılmasını ve açılması önler.

Bantın açı değiştirdiği noktalarda bel vermesini önler.

Tahrik gücünün kaybolmasını önler.

Enine mukavim olmayan bantlar sadece küçük tasarımlarda, açı değişimi olmuyorsa kullanılabilir.

Ana bantımızın kaplama kauçuğu da taşınan malzemenin özelliğine göre DIN standartlarında kauçuk karışımlarından imal edilir.

**Y**

**Aşınmaya Mukavim**

**G**

**Yağa ve Grese Mukavim**

**S**

**Aleve Mukavim**

**RC**

**150°Cye kadar Isıya Mukavim**





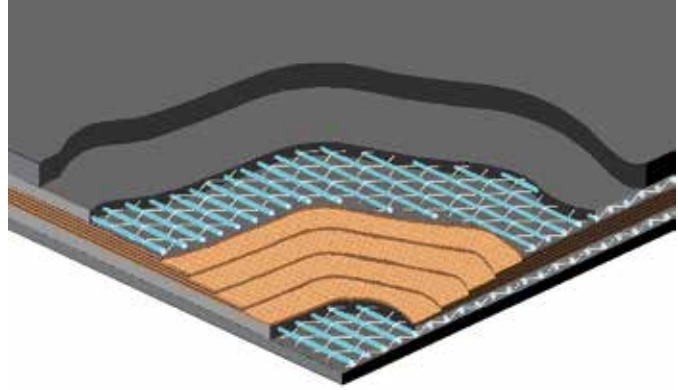
# Bant Tipleri

## Enine rijit tekstil karkaslı bantlar: Tip "XEM"

Sadece Beltsiflex elevatör bant sistemleri için üretilirler. Tekstil karkaslı enine rijit bantlarımız sıradan EP bezli bantların (polyester-polyamid) karkasına 1 ya da 2 kat monofilament takviyeli dokuma bez ilave edilmesiyle imal edilir. Bu da bant karakteristiğinin gerektirdiği enine rijitliği sağlar.

XEM, EMXSC ve XWXSC aşağıdaki kauçuk tipleriyle üretilebilir.

- Y** Aşınmaya Mukavim
- G** Yağa ve Grese Mukavim
- S** Alev Mukavim
- RC** 150°C'ye kadar Isıya Mukavim



Standart üretimdeki maksimum genişlik: 1600 mm

Talep halinde farklı kauçuk tipleri ve daha geniş enlerde üretim yapılabilmektedir.

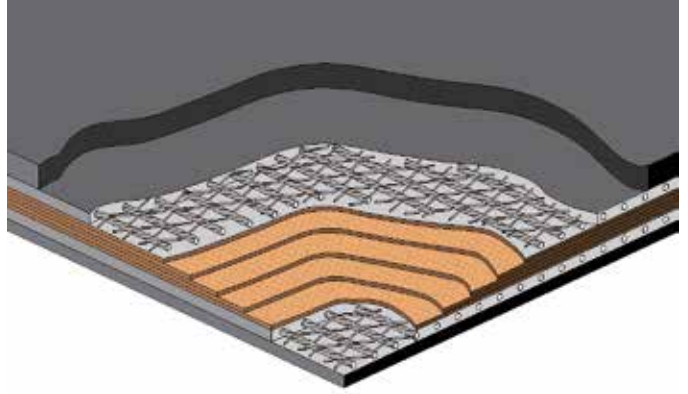
Tip	Kaplama		Kalınlık [mm]	Ağırlık [kg/m]	Kat adedi		Ø Tahrik ve kuyruk tamburu [mm]	Ø Yönlendirme makaraları [mm]
	Üst [mm]	Alt [mm]			Yük taşıyan	Enine rijitlik veren		
XEM250/2+1TR	2	0	7,00	5,89	2	1	315	350
XEM250/2+1TR	3	1,5	8,50	8,60	2	1	315	350
XEM400/3+2TR	4	2	11,50	11,25	3	2	450	500
XEM500/3+2TR	4	2	11,80	11,56	3	2	500	600
XEM630/4+2TR	4	2	12,90	12,55	4	2	600	750
XEM800/4+2TR	4	2	13,50	13,00	4	2	750	1000
XEM800/5+2TR	4	2	14,00	13,55	5	2	800	1000
XEM1000/5+2TR	4	2	14,75	14,10	5	2	1000	1200
XEM1250/5+2TR	4	2	15,85	14,80	5	2	1200	1400

Belirtilen tambur çapları referans niteliğindedir. Bu değerler her proje için gözden geçirilmelidir.

# Bant Tipleri

Enine rijit, bez karkaslı bantlar: Tip "EMXSC".

Tekstil karkaslıdır ve sadece Beltsiflex elevatör bant sistemleri için üretilirler. XEM tipinden ayrıldığı nokta enine rijitliği veren elemanın monofilament dokuma değil enine yerleştirilen metal kordlar olmasıdır. Ağır uygulamalarda, yüksek kapasitelerde ve XEM'nin yeterli enine rijitliği sağlayamadığı geniş bantlarda uygulanır.



Tip	Enine rijitlik katmanı tipi	Enine rijitlik katmanı sayısı	Yük taşıyan kord bezi sayısı		Ø Tahrik ve kuyruk tamburu [mm]	Ø Yönlendirme Makaraları [mm]
EMXSC800	BF500	1	EM200	4	900	1.200
		2	EM160	5		
EMXSC800	BF800	1	EM200	4	1.000	1.250
		2	EM160	5		
EMXSC1000	BF500	1	EM200	5	1.000	1.250
		2	EM200	5		
EMXSC1000	BF800	1	EM200	5	1.200	1.300
		2	EM200	5		
EMXSC1250	BF500	1	EM250	5	1.200	1.300
		2	EM250	5		
EMXSC1250	BF800	1	EM250	5	1.200	1.400
		2	EM250	5		
EMXSC1600	BF500	1	EM250	6	1.300	1.500
		2	EM400	4		
EMXSC1600	BF800	1	EM250	6	1.400	1.600
		2	EM400	4		
EMXSC2000	BF500	1	EM400	5	1.500	1.800
		2	EM400	5		
EMXSC2000	BF800	1	EM400	5	1.600	2.000
		2	EM400	5		

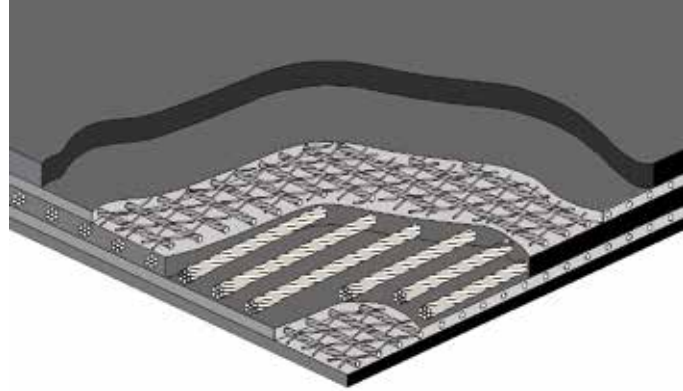
Belirtilen tambur çapları referans niteliğindedir. Bu değerler her proje için gözden geçirilmelidir.

Standart üretimdeki maksimum genişlik: 2200 mm

## Enine rijit, metal karkaslı bantlar: Tip "XWXSC"

Bu bant tipinin diğer bant tiplerinden ayrılan özelliği yük taşıyan elemanlarının da çelik kordlar olmasıdır. Bu bantlar çok büyük konstrüksiyonlarda kullanılır. Sadece yüksek kapasitelerde değil aynı zamanda uzun bantlarda da kullanılır. Bu bantımızın uzama değerleri 0'a yakındır.

Bu bantın ağırlığı ve kalınlığı uygulamadan uygulamaya değişiklik gösterir.



Tip	Enine rijitlik katmanı tipi	Enine rijitlik katmanı sayısı	Ø Tahrik ve kuyruk tamburu [mm]	Ø Yönlendirme Makaraları [mm]
XWXSC1600	BF500	1	800	1200
		2		
XWXSC1600	BF800	1	900	1250
		2		
XWXSC2000	BF500	2	1200	1300
XWXSC2000	BF800	1	1200	1300
		2		
XWXSC2500	BF800	2	1500	1800
XWXSC3500	BF800	2	1600	1800
XWXSC5000	BF800	2	2300	2500

EMXSC ve XWXSC tipi bantlar için belirtilen tambur çapları referans olarak verilmiştir. Tambur çapları her proje için baştan hesaplanmalı.

Standart üretimdeki maksimum genişlik: 2200 mm

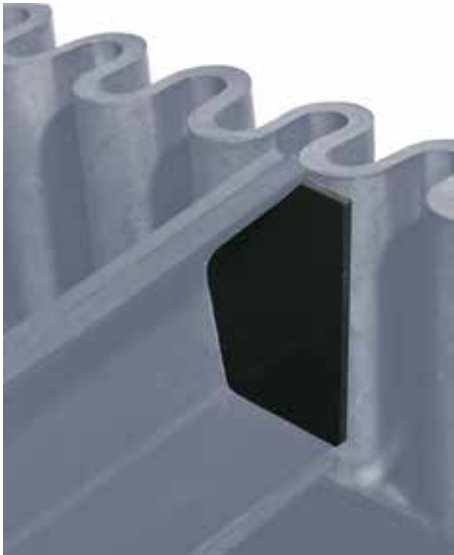
# FIX veya Bağlantı Elemanları

Yanal bağlantılar naylondan imal edilirler ve bandaborslarla paletleri birbirlerine tutturmamızı sağlarlar. BSF-140 ve üzeri bandaborslar için kullanılması tavsiye edilir.

FIX tipi [mm]	Bandabor Tipi	Vidalar
NYLONFIX-65	BSF120	M5 x 80
	BSF140	
NYLONFIX-80	BSF140	M6 x 80
	BSF160	
	BSF180	
	BSF 250	
	BSF 300	
	MSF300	
STEELFIX-120	MSF300	M8 x 160
	MSF350	
	MSF400	
STEELFIX-150	MSF500	U bolts M10
	MSF600	



## Blinkers: "At Gözlüğü"



"At gözlüğü": kovaların kenarlarını kapatan plastik bir alettir. "At gözlüğü" kullanımı ince ve tozuyan malzemelerin taşındığı durumlarda tavsiye edilir.

"At gözlüğü" ince malzemenin bandabor ve paletlerin arasında dökülmesini önler.



# Merkezeleme makaraları

Merkezeleme makaraları sadece enine rijit bantlarda kullanılabilirler. Bantın elevasyon bölümünde kullanılırlar.

Makaraların iç kısmı yüksek kaliteli kauçukla kaplıdır ve geometrik yapısı bantın kenarlarına zarar vermeden onu merkezde seyretmeye zorlar.

Bu makaraların kullanımını sadece; bant monte edildikten sonra eğer merkezden kaçma eğilimi gösteriyorsa ve bir rektifikasyon gerektiriyorsa öneriyoruz. Bu makaraların ikincil bir önlem olduğu unutulmamalıdır.

Maksimum verim için tamburlardan ve dirsek makaralarından önce kullanılmalıdır.



# Elastoglu 2000

## Soğuk vulkanizasyon yapıştırıcıları



Soğuk yapıştırıcımız Elastoglu 2000 bantlarımızın yerinde eklendiği durumlarda bandabor ve paletlerin yapıştırılmasında kullanılır.

Soğuk yapıştırıcılarımız aynı zamanda bantların yapıştırılmasında, tamburların ve şutların kaplanmasında kullanılırlar. Elastoglu 2000 kauçuk-kauçuk, kauçuk-metal ve kauçuk-tekstil yapıştırılmasında kullanılırlar.

## Komponetler ve ana bant için yorgunluk testi



Ürünlerimizi sürekli geliştirme isteğimiz bizi, her komponentimizi laboratuvarımızda düzenli olarak test etmemiz ve sonuçlarını analiz etmemiz için motive ediyor. Yorgunluk ve mekanik özelliklerin kaybı testleri gibi testlerimizden edindiğimiz sonuçlar bizi ürünlerimizi geliştirmeye yöneltirken, ürünlerimizi de kritik durumlar için daha hazırlıklı ve dayanıklı yapıyor.

## Dinamik testler

Bütün komponentlerimiz dinamometre ile dayanım testine tabi tutulur. Ham maddeler kalite kontrol için analiz edilir. İmalata geçebilmeleri için belirlenmiş standartları sağlamaları gerekir. Tüm bantlar uzama ve kopma tetlerini, müşterinin ihtiyaçlarını ve bizim standartlarımızı karşılayacak biçimde geçmelidir.

Komponentlerin banta yapışması düzenli tekrarlanan dinamometrik testlerin sonuçları doğrultusunda analiz edilir. Bu her üretim prosesinden alınan gerçek numunelerle sağlanır.





Ayık Band 2000 yılında sektörün duayenlerinden Zeki Ayık tarafından kuruldu. ISO 9001:2008, TS547 ve TSI5236-4 belgelerine sahip firmamız konveyör konusunda teknik ve teknolojik kabiliyetlerle donanmış bir firmadır..

Ayık Band, bantlı konveyörler konusunda doğru bir ürün gamına sahiptir. Konveyör bant, konveyör bant vulkanizasyon servisi, konveyör ruloları, otomatik merkezleme ruloları ve bant sıyıcıları ile “Ürün Gamı Bütünlüğü” sağlamaktadır.

Ayık Band'ın ürünleri birbirini tamamlar ve destekler. Bir ürünümüz, diğer ürünümüzün daha iyi çalışmasına yardımcı olur ve ömrünü uzatır. Hepsi daha verimli, daha uzun ömürlü ve daha temiz bir çalışma sağlamak için tasarlanmıştır. Çok iyi bildiğimiz bantı ihtiyacınıza ve kullanım koşullarınıza göre dizayn ederiz. Size Kalite/Fiyat oranı en yüksek konveyör bantı sunarız.

Bantlarınızı yerinde sıcak vulkanizasyon ile ekleriz. Bantlarınız ve diğer elemanlarınız için en doğru birleştirme yöntemi sıcak vulkanizasyondur. Ayrıca sıcak yapıştırma methodu size bantlarınızı en verimli biçimde temizleme imkanı sağlar çünkü bu sayede en etkili sıyırıcıyı kullanabilirsiniz.

Bantı iyi tanıdığımız için, ona en uygun sıyırıcıyı da sunma şansına sahip olduk. Sıyırıcılarımız bantı en iyi şekilde temizlerken, bantlarınıza hiç bir şekilde zarar vermez.

Konveyör bant rulolarımız ise yine bantlarınızla en uyumlu biçimde çalışacak formda dizayn edilmiştir. Hem kendileri uzun ömürlüdür hem de bantınızın ömrünü uzatır.

Size daha iyi hizmet verebilmek için sürekli çalışıyoruz ve kendimizi geliştiriyoruz. Ekibimiz teknik olarak Türkiye'nin en donanımlı ekibi. Size en doğru bantı ve ekipmanı seçmeniz konusunda yardımcı olacağız.



Teknik destek için bizi her zaman arayabilirsiniz: 0216 590 00 90





alternatif 0212 220 96 88



**AYIK BAND San. ve Tic. Ltd. Şti.**  
İMES 103. Sok. No.: 14 Y. Dudullu, İstanbul / TÜRKİYE  
T.: +90 216 365 10 66 F.: +90 216 314 34 55  
e-posta bilgi@ayik.com  
web: www.ayik.com

